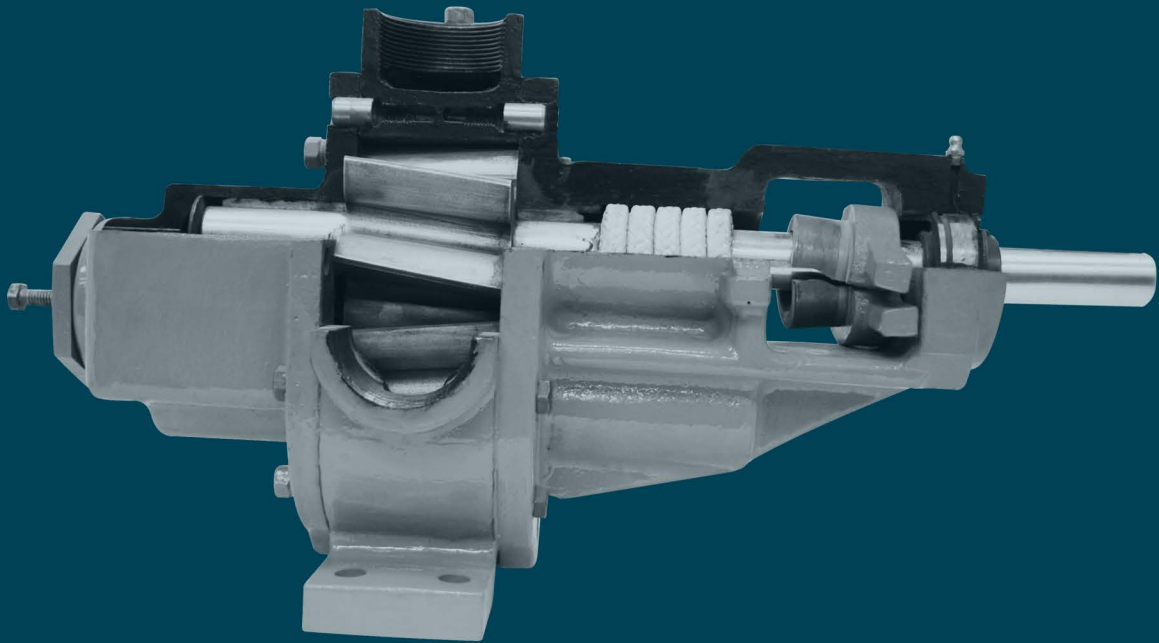
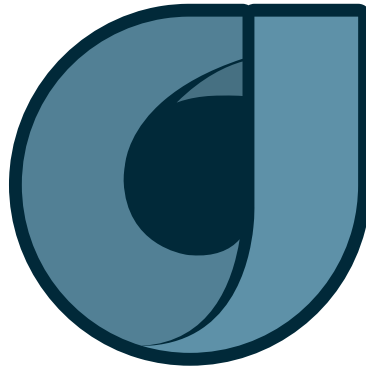


BOMBAS DE ENGRANES HELICOIDALES





COEBSA

BOMBAS DE ENGRANES
HELICOIDALES



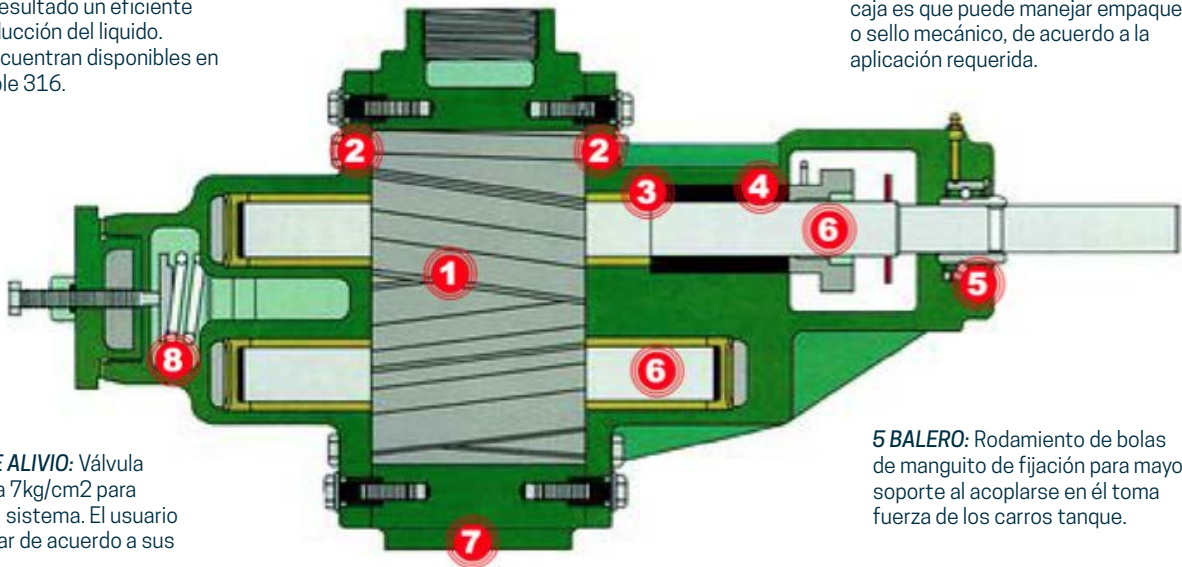
Partes Importantes de la Bomba

1 ENGRANES: Los engranes son rectificadas con una cavado terso, lo que da como resultado un eficiente manejo y conducción del líquido. También se encuentran disponibles en acero inoxidable 316.

2 TAPAS: La característica de las tapas es que pueden ser utilizadas en los modelos 4H, 8H y 12H, ofreciendo mejor intercambiabilidad de las mismas, ya que cuentan con bujes de alineación.

3 CHUMACERAS: La bomba estándar se fabrica con chumaceras de bronce, pero se ofrecen en fierro o carbón dependiendo de la aplicación.

4 CAJA DE EMPAQUE: La función de la caja es que puede manejar empaque o sello mecánico, de acuerdo a la aplicación requerida.



8 VALVULA DE ALIVIO: Válvula de alivio regula 7kg/cm² para protección del sistema. El usuario la puede regular de acuerdo a sus necesidades.

7 BASE: Unida al cuerpo en una sola pieza para un mayor soporte.

5 BALERO: Rodamiento de bolas de manguito de fijación para mayor soporte al acoplarse en él toma fuerza de los carros tanque.

6 EJES: Ejes de acero al carbón rectificadas totalmente para mayor precisión en el Ensamble. También se fabrican en acero inoxidable 316.



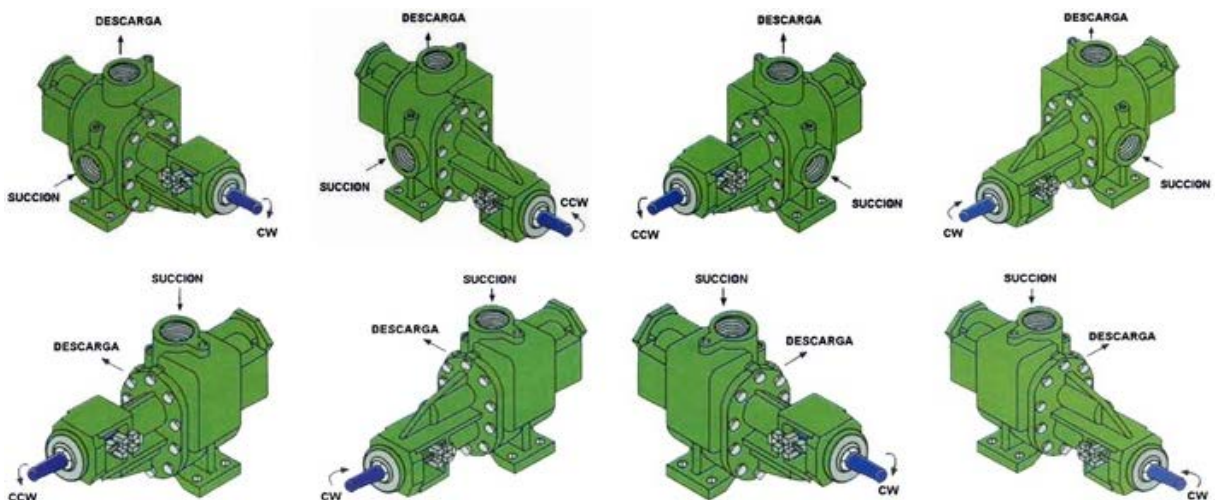
SERIE H 4, 8, 12 y 16

Ventajas

- Las bombas serie H operan con igual eficiencia en ambas direcciones de rotación cuidando que la válvula de alivio esté en posición adecuada.
- Al manejar líquidos viscosos y densos (asfaltos, melaza, combustóleo, pinturas) no pierden su eficiencia, así como el manejo de líquidos delgados y ligeros (diesel y gasolina, entre otros).
- Esta serie se construye en materiales como fierro y acero inoxidable 316, con o sin válvula de alivio.
- Pueden acoplarse al tomar fuerza de las pipas para el abastecimiento y transporte de productos químicos.
- Tienen la disponibilidad para usar empaque grafitado o similar y sello mecánico.
- Por su diseño y ensamble pueden acoplarse mediante poleas y bandas o directamente con reductores de velocidad.
- La velocidad de operación máxima de las bombas serie H es de 700 R.P.M. y la 16H es de 600 R.P.M.

Nota: cuando se realice un arreglo diferente al ensamblar estándar se debe cuidar que la válvula de alivio quede del lado del puerto de descarga para que opere adecuadamente.

- Para una mejor aplicación y manejo estas bombas cuentan con ocho tipos diferentes de ensamble como lo representan las figuras.

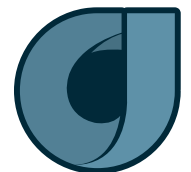




MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN: SERIE 4H, 8H, 12H y 16H

CONSTRUCCIONES DE LA BOMBA	CUERPO	ENGRANES	EJES	TAPAS Y POSTERIOR	EMPAQUE	BUJES	SELLO MECANICO	VALVULA DE ALIVIO
ESTANDAR	HIERRO	HIERRO	ACERO 1045	HIERRO	ASBESTO GRAFITADO	BRONCE	BUNA Y VITON	HIERRO
ACERO INOXIDABLE 316	ACERO INOXIDABLE 316	ACERO INOXIDABLE 316	ACERO INOXIDABLE 316	ACERO INOXIDABLE 316	TEFLON	CARBON GRAFITO	BUNA Y VITON	ACERO INOXIDABLE 316

BOMBA		DIAMETRO		CAPACIDADES CALCULADAS LIQUIDO: ACEITE SAE-30 VISCOSIDAD: 500 SSU TEMPERATURA: 36 °C					
MATERIAL	MODELO	SUC.	DES.	R.P.M	GASTO		PRESION		H.P
					LT/MIN.	GAL/MIN.	KG/CM ²	LB/PLG ²	
HIERRO FUNDIDO Y AC. INOX. 316	4-H	2" NPT	2" NTP	700	269.6	71.25	1.76	25	3.3
					258.3	68.25	3.5	50	4.5
					236.5	62.5	7.0	100	6.7
					222.3	58.75	8.8	125	7.7
HIERRO FUNDIDO Y AC. INOX. 316	8-H	2" NTP	2" NTP	700	405	107	1.76	25	4.5
					389.9	102.75	3.5	50	6.2
					353.9	93.5	7.0	100	9.7
					334	88.25	8.8	125	11.9
HIERRO FUNDIDO Y AC. INOX. 316	12-H	3" BRIADA	3" BRIADA	700	550.1	145.35	1.76	25	6.4
					529.9	140	3.5	50	8.1
					493.3	130.3	7.0	100	12.5
					476.9	126	8.8	125	15.4
HIERRO FUNDIDO Y AC. INOX. 316	16-H	4" BRIADA	4" BRIADA	600	1135	299.8	1.75	25	16
					1035	273.4	3.5	50	21.5
					939	248	5.25	75	27
					840	221.9	7.0	100	32
					780	206	8.0	114	35





www.coebsa.com.mx